



624013, Свердловская область, Сысертский район, п. Двуреченск, ул. Заводская,1

Тел.: +7 343 372-13-54, 372-13-56, 372-13-57

Факс: +7 343 372-13-53

E-mail: office.kof@miduralgroup.com

www.miduralgroup.ru



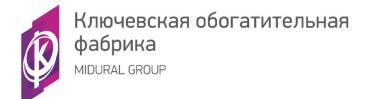
## ПРОДУКТ ПЛАВЛЕНЫЙ ГЛИНОЗЕМИСТЫЙ ТУ 23.20.13-069-00186482-2011

Применяется в качестве шлакообразующих смесей для разжижения рафинировочного шлака, повышает стойкость огнеупоров в шлаковом поясе, используют как заполнитель для огнеупорных бетонов, набивных футеровок, огнеупорных изделий, абразивных порошков. Продукты плавленые глиноземистые полученные методом металлургического передела.

	Химический состав, %							
Марка	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	SiO <sub>2</sub>	MgO	FeO	$B_2O_3$
		в пределах				не более		
ППГ- 75	70-82	5-15	5-12	-	1,0	5,0	1,0	-
ППГ- 50	46-58	10-24	3-12	-	5,0	20,0	2,0	-
ППГ-50П	38-50	10-25	3-12	-	15,0	25,0	3,0	-
ППГ- 65	56-70	10-24	0-1,0	10-20	2,0	10,0	3,0	-
ППГ- 65К	60-70	20-28	-	3-11	1,0	7,0	1,5	C ≤ 0,2
ППГ- 65Б	60-72	15-25	-	-	1,0	10,0	6,0	5-15

Фракционный состав по согласованию с потребителем типичная фракция: 0-200 мм, 0-80 мм.

Огнеупорность 1450-1750 °C.





624013, Свердловская область, Сысертский район, п. Двуреченск, ул. Заводская,1

Тел.: +7 343 372-13-54, 372-13-56, 372-13-57

Факс: +7 343 372-13-53

E-mail: office.kof@miduralgroup.com

www.miduralgroup.ru



## ПРОДУКТ ПЛАВЛЕНЫЙ ГЛИНОЗЕМИСТЫЙ ТУ 23.20.13-069-00186482-2011

## ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование технического показателя	Ед.изм	ППГ-75	ППГ-65	ППГ-50
Удельная плотность	г/см <sup>3</sup>	3,11	3,08	3,17
Объемная (средняя) плотность	г/ <b>см</b> <sup>3</sup>	3,04	2,93	3,0
Насыпная плотность для фракции 10-70мм	кг/м <sup>3</sup>	1455	1420	1490
Плотность при сжатии в цилиндре в сухом состоянии	Марка	1200	1000	1200
Абразивность по методике «ВНИИстройдормаша»	Категория	X-XI	X-XI	ΧI
Водопоглощение	%	1,6	1,8	2,0
Огнеупорность	°C	1700-1850	1500-1650	1450-1550
Коэффициент линейного термического расширения	×10 <sup>-6</sup> /град	5,0-6,0	6,0-10,0	6,0-8,0